**C.V.De condidature**

* **INFORMATIONS PERSONNELES**

**Nom**  : Abidi

**Prénom**  : Kamel

**Etat civil**  : Marié

**Nationalité**  : Tunisienne

**Adresse** : fouchana

**Tél**  : 53472260

**CIN** : 07120716

**Adresse email** : kamelabiddi@18gmail.com

* **PARCOURS ACADEMIQUE:**
* **2008 : Baccalauréat**
* **2011 : technicien supérieur en automatisme et informatique industriel**
* **STAGES :**
* **Mars-Avril 2010 : 2 mois : Technicien au service *maintenance (*Société : NP Tunisie Injection Plastique)**
* **Septembre-octobre 2010 : 2 mois : Technicien au service m*aintenance* (Société: NP Tunisie *injection plastique)***
* **2 mois : Technicien au service *maintenance* (Société GAN de Bois)**
* **1 mois et 1 semaine : Technicien au service *maintenan*ce (Société GAN de Bois)**
* **Projet de fin d'études intitulé" réalisation d'un système automatique d' un chaine de travaille**
* **Formation en 5s et kaizen**
* **Formation en Quick Réponses Quality Control (QRQC)**
* **Formation performance industrielle**
* **Formation MRPG**
* **Formation de suive de la planification**
* **6sigma**
* **Formation résolution de problème**
* **LES 7+1 GASPILLAGE (MUDA)**
* **Formation en mangement par objectif et motivation des collaborateurs**
* **LANGUE :**
* **Arabe : langue maternelle**
* **Français : lire, écrire, communiquer**
* **Anglais : comme débutant**
* **OUTILS INFORMATIQUES :**

**Logiciels bureautique, logiciels automates (*Siemens/Step7), télémécanique PL7.***

* **EXPERIENCES :**

**8ans 3 mois  chef d'équipe de production**

* **POINT FORTS:**
* **Rigoureux, dynamique, ponctuel, capable de performer seul ou en équipe.**
* **Gestion technique (maintenances préventives, maintenances correctives, maintenances a mélioratives)**
* **Changements d'articule des différents produits d'une ligne de la production**
* **GESTION DE PRODUCTION :**
* **Encadrer une équipe de charges du suive qualité et production**
* **Animer l'équipe a fin que les adjectifs fixes(Quantité\Qualité) soient atteints**
* **Accompagne et faire monter en compétence l'équipe et faire en sorte que le niveau soit homogène.**
* **Suivie et analyse la production de l'équipe.**
* **Assurer une gestion des produits en termes qualité et de quantité:**

**S'assurer la production selon la politique industrielle définie par la direction**

**Analyser les défaillances, les dysfonctionnements, proposer des améliorations**

**· Rechercher et proposer des solutions pour améliorer sans cesse la productivité, la réactivité et la qualité de la production : gérer des séries de plus en plus courtes, améliorer les implantations d'ateliers, optimiser les flux et superviser les essais**

**· Améliorer la gestion de production et son système d'information**

**· -Assurer un rendement optimal de son équipe**

**· Proposer des amélioration**

**Assurer la gestion de l'atelier : discipline , présence , congé , demande d'autorisation**

**-Assurer l'interface avec les services support.**

**-Assurer la fabrication des produits conformément aux exigences client**

**-Animer la réunion quotidienne (reunion 5 min) de son atelier et piloter chant ( 5s. Smed…….**

 **Organiser, suivre et optimiser la performance de ses ateliers sur les critères QCDM

- Manager les équipes de production (plus 30 opératrices)

- Piloter ou participer à des chantiers d’amélioration continue.

- Faire appliquer les politiques Qualité et HSE.

- Coordonner les relations avec les services Supports.

- Assurer un climat de travail favorable en faisant appliquer les valeurs de l’entreprise.

Compétences humaines :

- Capacité managériale / Leadership, Autonome, Fédérateur, Proche du terrain, Bon relationnel, Rigueur, Organisation, Esprit de synthèse et Disponibilité.

Compétences techniques :

- Maîtrise des outils d’Amélioration Continue (Lean Manufacturing) et de gestion de la performance

- Connaissances des outils de résolution de problème

- Maitrise de l’outil informatique (pack Office) et Maitrise ERP

Langues :

Français : Maitrise parfaite (langue de travail du groupe).**